PH Holdings

INFORME INSPECCIÓN MANTENIMIENTO Nº 7495

PROYECTO: Casur Notaria	EQUIPO: A-C 2	ESPECIFICACIÓN: MRL	FECHA: 08-10-20
TÉCNICO: Nuvos Jesus		CIUDAD: Tuquia	HORA INGRESO: 8 AM
			HORA SALIDA: 6 PM

MÓDULO A	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
BÁSICO			
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (control)			
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (bancada)			
Revisión visual del estado de la máquina			
Poleas			
Bancadas			
Fugas de Aceite			
Nivel de Aceite y su estada			
Cables de tracción			
Guaya anti-rotación			
Revisión y funcionamiento Micro de seguridad en gobernador			
Cable de gobernador			
Existencia de iluminación en sala de máquinas			
Revisión y funcionamiento de Stop encima de cabina			
Revisión y funcionamiento de límite superior			
Aceitera en guías y contrapeso			
Revisión y funcionamiento de micro de la trampilla de escape (puerta trampa)			
Revisión y funcionamiento de contactos de puertas de hall			
Revisión y funcionamiento de Stop en el Pit			
Revisión y funcionamiento de límite inferior			
Revisión y funcionamiento Micro en pesa del gobernador			
Revisión y funcionamiento Micro-switch de Buffer (si lo hay)			
Revisión y funcionamiento de botoneras de Hall y Cabina (con su display)			
Nivelación en los pisos			
Iluminación y el confort en viaje			
Revisión y funcionamiento de Fotocelda, infrarrojo y/o Banda mecánica			
Revisión y funcionamiento del sistema de citofonía / Alarma autónoma / luz o sin luz)			
Revisión y funcionamiento en contactores de potencia			

MÓDULO B	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE Y ESTADO DE PUERTAS DE CABINA Y HALL			
Ajuste general de puertas de cabina y hall			
Plomos			
Distancia entre puertas y marcos			
Ajuste de patines y excéntricas			
Ajuste de las pesas y/o resorte			
Ajuste de las cerraduras: Enclavamiento y estado			
Estado de las guayas			
Estado de las poleas			
Estado general de pintura y acero			
Estado y ajuste de las zapatas y/o deslizadores			
Estado de quicios y marcos			

MÓDULO C	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
OPERADOR Y CONTEO DE POZO			
Ajuste y funcionamiento de operador en puertas			
Brazo			
Correa			
Guaya			
Cadena			
Ajuste de micros apertura y cierre de desaceleración			
Estado y revisión de la conexiones del motor			
Verificación y limpieza del encoder			
Verificación y limpieza de inductores			
Cigarros			
Imanes			
Verificación, estado y ajuste borneras de caja de inspección			
Verificación, estado limpieza del variador de velocidad			

MÓDULO D	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE DE TORNILLERÍA EN GENERAL			
Empalmes de cabina y contrapeso			
Brackets			
Expansiones			
Clips de cabina y contrapeso			

MÓDULO E	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMITADOR DE VELOCIDAD Y ACUÑAMIENTO			
Verificación y limpieza del limitador (superior e inferior)			
Ajuste y Verificación del cable del gobernador			
Lubricación de los ejes			
Verificación y Ajuste de micro switch (superior e inferior)			
Limpieza y desengrase en porta zapatas de cabina y contrapeso			
Polea contrapeso			

MÓDULO F	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMPIEZA GENERAL			
Limpieza de puertas parte interna de hall y cabina			
Limpieza de los quicios en la parte inferior de cabina			
Descontaminar y limpieza de las aceiteras			
Limpieza y desengrase de todos los componentes del equipo			
Liberar del piso derrame de aceite(Pit)			

MÓDULO G	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
CONTROL			
Verificación y ajuste de borneras			
Limpieza de contactores con sus bobinas			
Ajuste y limpieza de todos los terminales de potencia y variador			
Limpieza de las resistencias del variador			

OBSERVACIONES: Revision quita fracturas

Se realiza entrega de llaves SI X NO ____ Identificación: 1019171941 Nombre y/o Firma de quién recibe: DARIO MARIN Fecha: OCT 10 2020

Línea Nacional: 301 2202633
BOGOTÁ: Calle 86 A No. 27 - 05 Barrio Polo Club Tel: (1) 467 4121 / BARRANQUILLA: Carrera 52 No. 75 - 67 Tel (5) 304 9967

Somos Impresores Ltda 235 6077 Bogotá

PH Holdings

INFORME INSPECCIÓN MANTENIMIENTO Nº 7496

PROYECTO:	EQUIPO:	ESPECIFICACIÓN:	FECHA
Cusur Portada	Ascensor 2	Nuevo	08-30-20
TÉCNICO:		**CIUDAD:**	**HORA INGRESO:**
Marco Jesus.		Bogotá	8:01
			HORA SALIDA:
			9:11

MÓDULO A	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
BÁSICO			
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (control)			
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (bancada)			
Revisión visual del estado de la máquina			
Poleas			
Bancadas			
Fugas de Aceite			
Nivel de Aceite y su estada			
Cables de tracción			
Guaya anti-rotación			
Revisión y funcionamiento Micro de seguridad en gobernador			
Cable de gobernador			
Existencia de iluminación en sala de máquinas			
Revisión y funcionamiento de Stop encima de cabina			
Revisión y funcionamiento de límite superior			
Aceitera en guías y contrapeso			
Revisión y funcionamiento de micro de la trampilla de escape (puerta trampa)			
Revisión y funcionamiento de contactos de puertas de hall			
Revisión y funcionamiento de Stop en el Pit			
Revisión y funcionamiento de límite inferior			
Revisión y funcionamiento Micro en pesa del gobernador			
Revisión y funcionamiento Micro-switch de Buffer (si lo hay)			
Revisión y funcionamiento de botoneras de Hall y Cabina (con su display)			
Nivelación en los pisos			
Iluminación y el confort en viaje			
Revisión y funcionamiento de Fotocelda, infrarrojo y/o Banda mecánica			
Revisión y funcionamiento del sistema de citofonía / Alarma autónoma / luz o sin luz)			
Revisión y funcionamiento en contactores de potencia			

MÓDULO B	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE Y ESTADO DE PUERTAS DE CABINA Y HALL			
Ajuste general de puertas de cabina y hall			
Plomos			
Distancia entre puertas y marcos			
Ajuste de patines y excéntricas			
Ajuste de las pesas y/o resorte			
Ajuste de las cerraduras: Enclavamiento y estado			
Estado de las guayas			
Estado de las poleas			
Estado general de pintura y acero			
Estado y ajuste de las zapatas y/o deslizadores			
Estado de quicios y marcos			

MÓDULO C	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
OPERADOR Y CONTEO DE POZO			
Ajuste y funcionamiento de operador en puertas			
Brazo			
Correa			
Guaya			
Cadena			
Ajuste de micros apertura y cierre de desaceleración			
Estado y revisión de la conexiones del motor			
Verificación y limpieza del encoder			
Verificación y limpieza de inductores			
Cigarros			
Imanes			
Verificación, estado y ajuste borneras de caja de inspección			
Verificación, estado limpieza del variador de velocidad			

MÓDULO D	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE DE TORNILLERÍA EN GENERAL			
Empalmes de cabina y contrapeso			
Brackets			
Expansiones			
Clips de cabina y contrapeso			

MÓDULO E	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMITADOR DE VELOCIDAD Y ACUÑAMIENTO			
Verificación y limpieza del limitador (superior e inferior)			
Ajuste y Verificación del cable del gobernador			
Lubricación de los ejes			
Verificación y Ajuste de micro switch (superior e inferior)			
Limpieza y desengrase en porta zapatas de cabina y contrapeso			
Polea contrapeso			

MÓDULO F	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMPIEZA GENERAL			
Limpieza de puertas parte interna de hall y cabina			
Limpieza de los quicios en la parte inferior de cabina			
Descontaminar y limpieza de las aceiteras			
Limpieza y desengrase de todos los componentes del equipo			
Liberar del piso derrame de aceite(Pit)			

MÓDULO G	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
CONTROL			
Verificación y ajuste de borneras			
Limpieza de contactores con sus bobinas			
Ajuste y limpieza de todos los terminales de potencia y variador			
Limpieza de las resistencias del variador			

OBSERVACIONES: Revision polea se Realiza completo Modulo F.

Se realiza entrega de llaves SI X NO _____ Identificación: 1019171941 Nombre y/o Firma de quién recibe: DARIO MADIN Fecha: 13/OCT/2020

Línea Nacional: 301 2202633
BOGOTÁ: Calle 86 A No. 27 - 05 Barrio Polo Club Tel: (1) 467 4121 / BARRANQUILLA: Carrera 52 No. 75 - 67 Tel (5) 304 9967

Somos Impresores Ltda 255 6077 Bogotá

PH Holdings

INFORME INSPECCIÓN MANTENIMIENTO Nº 7497

PROYECTO: Cubik Notaria	EQUIPO: ASC 3	ESPECIFICACIÓN: Mto	FECHA: 08-10-20
TÉCNICO: Jairo Jesus.		CIUDAD: Bogota	HORA INGRESO: 8 AM
			HORA SALIDA: 6 PM

MÓDULO A	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
BÁSICO			
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (control)			
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (bancada)		✓	
Revisión visual del estado de la máquina		✓	
Poleas		✓	
Bancadas		✓	
Fugas de Aceite		✓	
Nivel de Aceite y su estada		✓	
Cables de tracción		✓	
Guaya anti-rotación			
Revisión y funcionamiento Micro de seguridad en gobernador		✓	
Cable de gobernador		✓	
Existencia de iluminación en sala de máquinas		✓	
Revisión y funcionamiento de Stop encima de cabina		✓	
Revisión y funcionamiento de límite superior		✓	
Aceitera en guías y contrapeso		✓	
Revisión y funcionamiento de micro de la trampilla de escape (puerta trampa)			
Revisión y funcionamiento de contactos de puertas de hall		✓	
Revisión y funcionamiento de Stop en el Pit		✓	
Revisión y funcionamiento de límite inferior		✓	
Revisión y funcionamiento Micro en pesa del gobernador		✓	
Revisión y funcionamiento Micro-switch de Buffer (si lo hay)		✓	
Revisión y funcionamiento de botoneras de Hall y Cabina (con su display)		✓	
Nivelación en los pisos		✓	
Iluminación y el confort en viaje		✓	
Revisión y funcionamiento de Fotocelda, infrarrojo y/o Banda mecánica		✓	
Revisión y funcionamiento del sistema de citofonía / Alarma autónoma / luz o sin luz)		✓	
Revisión y funcionamiento en contactores de potencia		✓	

MÓDULO B	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE Y ESTADO DE PUERTAS DE CABINA Y HALL			
Ajuste general de puertas de cabina y hall			
Plomos			
Distancia entre puertas y marcos			
Ajuste de patines y excéntricas			
Ajuste de las pesas y/o resorte			
Ajuste de las cerraduras: Enclavamiento y estado			
Estado de las guayas			
Estado de las poleas			
Estado general de pintura y acero			
Estado y ajuste de las zapatas y/o deslizadores			
Estado de quicios y marcos			

MÓDULO C	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
OPERADOR Y CONTEO DE POZO			
Ajuste y funcionamiento de operador en puertas			
Brazo			
Correa			
Guaya			
Cadena			
Ajuste de micros apertura y cierre de desaceleración			
Estado y revisión de la conexiones del motor			
Verificación y limpieza del encoder			
Verificación y limpieza de inductores			
Cigarros			
Imanes			
Verificación, estado y ajuste borneras de caja de inspección			
Verificación, estado limpieza del variador de velocidad			

MÓDULO D	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE DE TORNILLERÍA EN GENERAL			
Empalmes de cabina y contrapeso			
Brackets			
Expansiones			
Clips de cabina y contrapeso			

MÓDULO E	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMITADOR DE VELOCIDAD Y ACUÑAMIENTO			
Verificación y limpieza del limitador (superior e inferior)			
Ajuste y Verificación del cable del gobernador			
Lubricación de los ejes			
Verificación y Ajuste de micro switch (superior e inferior)			
Limpieza y desengrase en porta zapatas de cabina y contrapeso			
Polea contrapeso			

MÓDULO F	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMPIEZA GENERAL			
Limpieza de puertas parte interna de hall y cabina		✓	
Limpieza de los quicios en la parte inferior de cabina		✓	
Descontaminar y limpieza de las aceiteras		✓	
Limpieza y desengrase de todos los componentes del equipo		✓	
Liberar del piso derrame de aceite(Pit)		✓	

MÓDULO G	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
CONTROL			
Verificación y ajuste de borneras			
Limpieza de contactores con sus bobinas			
Ajuste y limpieza de todos los terminales de potencia y variador			
Limpieza de las resistencias del variador			

OBSERVACIONES: Revision polea tractora.

Se realiza entrega de llaves SI ✓ NO _____ Identificación: 1017 1991 Nombre y/o Firma de quién recibe: DARIO MADIN Fecha: OCT/13/2020

Línea Nacional: 301 2202633
BOGOTÁ: Calle 86 A No. 27 - 05 Barrio Polo Club Tel: (1) 467 4121 / BARRANQUILLA: Carrera 52 No. 75 - 67 Tel (5) 304 9967

Somos Impresores Lda 236 6077 Bogotá

PH Holdings

INFORME INSPECCIÓN MANTENIMIENTO Nº 7498

PROYECTO: Cursor principal	EQUIPO: Asc 1	ESPECIFICACIÓN: Mto	FECHA: 09-10-20
TÉCNICO: Mateo Jesus		CIUDAD: Bogota	HORA INGRESO: 8A.M HORA SALIDA: 6PM

MÓDULO A	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
BÁSICO			
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (control)		✓	
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (bancada)		✓	
Revisión visual del estado de la máquina		✓	
Poleas		✓	
Bancadas		✓	
Fugas de Aceite		✓	
Nivel de Aceite y su estada		✓	
Cables de tracción		✓	
Guaya anti-rotación		✓	
Revisión y funcionamiento Micro de seguridad en gobernador		✓	
Cable de gobernador		✓	
Existencia de iluminación en sala de máquinas		✓	
Revisión y funcionamiento de Stop encima de cabina		✓	
Revisión y funcionamiento de límite superior		✓	
Aceitera en guías y contrapeso		✓	
Revisión y funcionamiento de micro de la trampilla de escape (puerta trampa)		✓	
Revisión y funcionamiento de contactos de puertas de hall		✓	
Revisión y funcionamiento de Stop en el Pit		✓	
Revisión y funcionamiento de límite inferior		✓	
Revisión y funcionamiento Micro en pesa del gobernador		✓	
Revisión y funcionamiento Micro-switch de Buffer (si lo hay)		✓	
Revisión y funcionamiento de botoneras de Hall y Cabina (con su display)		✓	
Nivelación en los pisos		✓	
Iluminación y el confort en viaje		✓	
Revisión y funcionamiento de Fotocelda, infrarrojo y/o Banda mecánica		✓	
Revisión y funcionamiento del sistema de citofonía / Alarma autónoma / luz o sin luz)		✓	
Revisión y funcionamiento en contactores de potencia		✓	

MÓDULO B	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE Y ESTADO DE PUERTAS DE CABINA Y HALL			
Ajuste general de puertas de cabina y hall		✓	
Plomos		✓	
Distancia entre puertas y marcos		✓	
Ajuste de patines y excéntricas		✓	
Ajuste de las pesas y/o resorte		✓	
Ajuste de las cerraduras: Enclavamiento y estado		✓	
Estado de las guayas		✓	
Estado de las poleas		✓	
Estado general de pintura y acero		✓	
Estado y ajuste de las zapatas y/o deslizadores		✓	
Estado de quicios y marcos		✓	

MÓDULO C	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
OPERADOR Y CONTEO DE POZO			
Ajuste y funcionamiento de operador en puertas		✓	
Brazo		✓	
Correa		✓	
Guaya		✓	
Cadena		✓	
Ajuste de micros apertura y cierre de desaceleración		✓	
Estado y revisión de la conexiones del motor		✓	
Verificación y limpieza del encoder		✓	
Verificación y limpieza de inductores		✓	
Cigarros		✓	
Imanes		✓	
Verificación, estado y ajuste borneras de caja de inspección		✓	
Verificación, estado limpieza del variador de velocidad		✓	

MÓDULO D	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE DE TORNILLERÍA EN GENERAL			
Empalmes de cabina y contrapeso		✓	
Brackets		✓	
Expansiones		✓	
Clips de cabina y contrapeso		✓	

MÓDULO E	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMITADOR DE VELOCIDAD Y ACUÑAMIENTO			
Verificación y limpieza del limitador (superior e inferior)		✓	
Ajuste y Verificación del cable del gobernador		✓	
Lubricación de los ejes		✓	
Verificación y Ajuste de micro switch (superior e inferior)		✓	
Limpieza y desengrase en porta zapatas de cabina y contrapeso		✓	
Polea contrapeso		✓	

MÓDULO F	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMPIEZA GENERAL			
Limpieza de puertas parte interna de hall y cabina		✓	
Limpieza de los quicios en la parte inferior de cabina		✓	
Descontaminar y limpieza de las aceiteras		✓	
Limpieza y desengrase de todos los componentes del equipo		✓	
Liberar del piso derrame de aceite(Pit)		✓	

MÓDULO G	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
CONTROL			
Verificación y ajuste de borneras		✓	
Limpieza de contactores con sus bobinas		✓	
Ajuste y limpieza de todos los terminales de potencia y variador		✓	
Limpieza de las resistencias del variador		✓	

OBSERVACIONES: SIN novedad.

Se realiza entrega de llaves SI X NO _____ Identificación: 1010171941 Nombre y/o Firma de quién recibe: DARIO MARIN Fecha: OCT/13/20

Línea Nacional: 301 2202633
BOGOTÁ: Calle 86 A No. 27 - 05 Barrio Polo Club Tel: (1) 467 4121 / BARRANQUILLA: Carrera 52 No. 75 - 67 Tel (5) 304 9967

Somos Impresores Ltda 235 6077 Bogotá

PH Holdings

INFORME INSPECCIÓN MANTENIMIENTO Nº 7499

PROYECTO: Cubo Principal	EQUIPO: Asc 2	ESPECIFICACIÓN: Hito	FECHA: 04-10-20
TÉCNICO: Mutos Jesus.		CIUDAD: Bogota	HORA INGRESO: 8 AM
			HORA SALIDA: 6 PM

MÓDULO A	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
BÁSICO			
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (control)		✓	
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (bancada)		✓	
Revisión visual del estado de la máquina		✓	
Poleas		✓	
Bancadas		✓	
Fugas de Aceite		✓	
Nivel de Aceite y su estada		✓	
Cables de tracción		✓	
Guaya anti-rotación		✓	
Revisión y funcionamiento Micro de seguridad en gobernador		✓	
Cable de gobernador		✓	
Existencia de iluminación en sala de máquinas		✓	
Revisión y funcionamiento de Stop encima de cabina		✓	
Revisión y funcionamiento de límite superior		✓	
Aceitera en guías y contrapeso		✓	
Revisión y funcionamiento de micro de la trampilla de escape (puerta trampa)		✓	
Revisión y funcionamiento de contactos de puertas de hall		✓	
Revisión y funcionamiento de Stop en el Pit		✓	
Revisión y funcionamiento de límite inferior		✓	
Revisión y funcionamiento Micro en pesa del gobernador		✓	
Revisión y funcionamiento Micro-switch de Buffer (si lo hay)		✓	
Revisión y funcionamiento de botoneras de Hall y Cabina (con su display)		✓	
Nivelación en los pisos		✓	
Iluminación y el confort en viaje		✓	
Revisión y funcionamiento de Fotocelda, infrarrojo y/o Banda mecánica		✓	
Revisión y funcionamiento del sistema de citofonía / Alarma autónoma / luz o sin luz)		✓	
Revisión y funcionamiento en contactores de potencia		✓	

MÓDULO B	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE Y ESTADO DE PUERTAS DE CABINA Y HALL			
Ajuste general de puertas de cabina y hall		✓	
Plomos		✓	
Distancia entre puertas y marcos		✓	
Ajuste de patines y excéntricas		✓	
Ajuste de las pesas y/o resorte		✓	
Ajuste de las cerraduras: Enclavamiento y estado		✓	
Estado de las guayas		✓	
Estado de las poleas		✓	
Estado general de pintura y acero		✓	
Estado y ajuste de las zapatas y/o deslizadores		✓	
Estado de quicios y marcos		✓	

MÓDULO C	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
OPERADOR Y CONTEO DE POZO			
Ajuste y funcionamiento de operador en puertas		✓	
Brazo		✓	
Correa		✓	
Guaya		✓	
Cadena		✓	
Ajuste de micros apertura y cierre de desaceleración		✓	
Estado y revisión de la conexiones del motor		✓	
Verificación y limpieza del encoder		✓	
Verificación y limpieza de inductores		✓	
Cigarros		✓	
Imanes		✓	
Verificación, estado y ajuste borneras de caja de inspección		✓	
Verificación, estado limpieza del variador de velocidad		✓	

MÓDULO D	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE DE TORNILLERÍA EN GENERAL			
Empalmes de cabina y contrapeso		✓	
Brackets		✓	
Expansiones		✓	
Clips de cabina y contrapeso		✓	

MÓDULO E	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMITADOR DE VELOCIDAD Y ACUÑAMIENTO			
Verificación y limpieza del limitador (superior e inferior)		✓	
Ajuste y Verificación del cable del gobernador		✓	
Lubricación de los ejes		✓	
Verificación y Ajuste de micro switch (superior e inferior)		✓	
Limpieza y desengrase en porta zapatas de cabina y contrapeso		✓	
Polea contrapeso		✓	

MÓDULO F	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMPIEZA GENERAL			
Limpieza de puertas parte interna de hall y cabina		✓	
Limpieza de los quicios en la parte inferior de cabina		✓	
Descontaminar y limpieza de las aceiteras		✓	
Limpieza y desengrase de todos los componentes del equipo		✓	
Liberar del piso derrame de aceite(Pit)		✓	

MÓDULO G	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
CONTROL			
Verificación y ajuste de borneras		✓	
Limpieza de contactores con sus bobinas		✓	
Ajuste y limpieza de todos los terminales de potencia y variador		✓	
Limpieza de las resistencias del variador		✓	

OBSERVACIONES: SIN NOVEDAD.

Se realiza entrega de llaves SI X NO _____ Identificación: 1010171941 Nombre y/o Firma de quién recibe: DARIO MARIN Fecha: OCT/13/20

Somos Impresores Ltda 236 6077 Bogotá

PH Holdings

INFORME INSPECCIÓN MANTENIMIENTO Nº 7500

PROYECTO: Cubo Principal	EQUIPO: Asc 3	ESPECIFICACIÓN: Mto	FECHA: 04-10-20
TÉCNICO: Moros Jesus.		CIUDAD: Bogotá	HORA INGRESO: 8AM / HORA SALIDA: 6PM

MÓDULO A	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
BÁSICO			
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (control)			
Revisión y funcionamiento de Stop de cuarto de máquinas (bancada)		✓	
Revisión visual del estado de la máquina		✓	
Poleas		✓	
Bancadas		✓	
Fugas de Aceite		✓	
Nivel de Aceite y su estada		✓	
Cables de tracción		✓	
Guaya anti-rotación		✓	
Revisión y funcionamiento Micro de seguridad en gobernador		✓	
Cable de gobernador		✓	
Existencia de iluminación en sala de máquinas		✓	
Revisión y funcionamiento de Stop encima de cabina		✓	
Revisión y funcionamiento de límite superior		✓	
Aceitera en guías y contrapeso		✓	
Revisión y funcionamiento de micro de la trampilla de escape (puerta trampa)		✓	
Revisión y funcionamiento de contactos de puertas de hall		✓	
Revisión y funcionamiento de Stop en el Pit		✓	
Revisión y funcionamiento de límite inferior		✓	
Revisión y funcionamiento Micro en pesa del gobernador		✓	
Revisión y funcionamiento Micro-switch de Buffer (si lo hay)		✓	
Revisión y funcionamiento de botoneras de Hall y Cabina (con su display)		✓	
Nivelación en los pisos		-	
Iluminación y el confort en viaje		✓	
Revisión y funcionamiento de Fotocelda, infrarrojo y/o Banda mecánica		✓	
Revisión y funcionamiento del sistema de citofonía / Alarma autónoma / luz o sin luz)		✓	
Revisión y funcionamiento en contactores de potencia		✓	

MÓDULO B	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE Y ESTADO DE PUERTAS DE CABINA Y HALL			
Ajuste general de puertas de cabina y hall			
Plomos			
Distancia entre puertas y marcos			
Ajuste de patines y excéntricas			
Ajuste de las pesas y/o resorte			
Ajuste de las cerraduras: Enclavamiento y estado			
Estado de las guayas			
Estado de las poleas			
Estado general de pintura y acero			
Estado y ajuste de las zapatas y/o deslizadores			
Estado de quicios y marcos			

MÓDULO C	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
OPERADOR Y CONTEO DE POZO			
Ajuste y funcionamiento de operador en puertas			
Brazo			
Correa			
Guaya			
Cadena			
Ajuste de micros apertura y cierre de desaceleración			
Estado y revisión de la conexiones del motor			
Verificación y limpieza del encoder			
Verificación y limpieza de inductores			
Cigarros			
Imanes			
Verificación, estado y ajuste borneras de caja de inspección			
Verificación, estado limpieza del variador de velocidad			

MÓDULO D	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
AJUSTE DE TORNILLERÍA EN GENERAL			
Empalmes de cabina y contrapeso			
Brackets			
Expansiones			
Clips de cabina y contrapeso			

MÓDULO E	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMITADOR DE VELOCIDAD Y ACUÑAMIENTO			
Verificación y limpieza del limitador (superior e inferior)			
Ajuste y Verificación del cable del gobernador			
Lubricación de los ejes			
Verificación y Ajuste de micro switch (superior e inferior)			
Limpieza y desengrase en porta zapatas de cabina y contrapeso			
Polea contrapeso			

MÓDULO F	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
LIMPIEZA GENERAL			
Limpieza de puertas parte interna de hall y cabina		✓	
Limpieza de los quicios en la parte inferior de cabina		✓	
Descontaminar y limpieza de las aceiteras		✓	
Limpieza y desengrase de todos los componentes del equipo		✓	
Liberar del piso derrame de aceite(Pit)		✓	

MÓDULO G	NO APLICA	REALIZÓ	NO REALIZÓ
CONTROL			
Verificación y ajuste de borneras			
Limpieza de contactores con sus bobinas			
Ajuste y limpieza de todos los terminales de potencia y variador			
Limpieza de las resistencias del variador			

OBSERVACIONES: SIN NOVEDAD.

Se realiza entrega de llaves SI X NO ____ Identificación: 1010171941 Nombre y/o Firma de quién recibe: PABLO MADIN Fecha: OCT/13/20

Línea Nacional: 301 2202633
BOGOTÁ: Calle 86 A No. 27 - 05 Barrio Polo Club Tel: (1) 467 4121 / BARRANQUILLA: Carrera 52 No. 75 - 67 Tel (5) 304 9967

Somos Impresores Ltda 235 6077 Bogotá

Versión 01 - Fecha de Aprobación Abril de 2018

PH Holdings

ENTREGA DE TRABAJOS
REPORTE DE VISITA Y/O SOLICITUD DE MANTENIMIENTO

FECHA		
D	M	A
13	10	20

No. 8470

EDIFICIO: Cuerpo U. Rosario

No. EQUIPO	CÓDIGO	ESPECIFICACIÓN COMPLETA DEL EQUIPO:	CIUDAD:	HORA ENTRADA:	HORA SALIDA:
T 2			Bogota	8AM	5PM

TÉCNICOS: Mateo Jesus.

TÉCNICOS:

Para lo siguiente marque con X la información, según sea la actividad

ENTREGA DE TRABAJO O REPORTE DE VISITA				SOLICITUD TÉCNICA					MEMORANDOS O NOTIFICACIONES	
REPARACIÓN		EMERGENCIA		PRIORIDAD	1 DÍA	A	10 DÍAS	C		
PREVENTIVO					3 DÍAS	B	30 DÍAS	D		

DESCRIPCIÓN Y OBSERVACIONES

Se Realiza Modulos A, D y T se Ajustan Botones y Rodamientos de Guia Reduciendo Movimientos en Recorrido de Cabina el Ascensor Funciona correctamente No presenta Ruidos de Recorrido.

ENTREGA DEL REPORTE A:

NOMBRE: DARIO A. MARIN O. CÉDULA 10'10'171'941 FIRMA Y SELLO

RECIBE LLAVES DEL EQUIPO SI [X] NO [ ]

Somos Impresores Ltda 235 6077 Bogotá

Versión 01 - Fecha de Aprobación Abril de 2018

PH Holdings

ENTREGA DE TRABAJOS
REPORTE DE VISITA Y/O SOLICITUD DE MANTENIMIENTO

FECHA		
D	M	A
13	10	20

No. 8469

EDIFICIO: Cuerpo principal

No. EQUIPO	CÓDIGO	ESPECIFICACIÓN COMPLETA DEL EQUIPO:	CIUDAD:	HORA ENTRADA:	HORA SALIDA:
4			Bogotá	8 AM	5 PM

TÉCNICOS: Mateo Jesus.

TÉCNICOS:

Para lo siguiente marque con X la información, según sea la actividad

ENTREGA DE TRABAJO O REPORTE DE VISITA				SOLICITUD TÉCNICA					MEMORANDOS O NOTIFICACIONES	
REPARACIÓN		EMERGENCIA		PRIORIDAD	1 DÍA	A	10 DÍAS	C		
PREVENTIVO					3 DÍAS	B	30 DÍAS	D		

DESCRIPCIÓN Y OBSERVACIONES

Se Realiza Modulos A, D y 7° SIN ENCONTRAR Novedad se Reducen RUIDOS de Recorrido dejando el Ascensor en correcto funcionamiento.

ENTREGA DEL REPORTE A:

NOMBRE: DARIO A. MARIN O. CÉDULA 1010171941 FIRMA Y SELLO

RECIBE LLAVES DEL EQUIPO SI [X] NO [ ]

Somos Impresores Ltda 235 6077 Bogotá

Versión 01 - Fecha de Aprobación Abril de 2018

PH Holdings

ENTREGA DE TRABAJOS
REPORTE DE VISITA Y/O SOLICITUD DE MANTENIMIENTO

FECHA		
13	10M	20

No. 8471

EDIFICIO: Cubo U. Rosario

No. EQUIPO	CÓDIGO	ESPECIFICACIÓN COMPLETA DEL EQUIPO:	CIUDAD:	HORA ENTRADA:	HORA SALIDA:
2			Bogota	8A	5PM

TÉCNICOS: Moros Jesus

TÉCNICOS:

Para lo siguiente marque con X la información, según sea la actividad

ENTREGA DE TRABAJO O REPORTE DE VISITA				SOLICITUD TÉCNICA					MEMORANDOS O NOTIFICACIONES	
REPARACIÓN		EMERGENCIA		PRIORIDAD	1 DÍA	A	10 DÍAS	C		
PREVENTIVO					3 DÍAS	B	30 DÍAS	D		

DESCRIPCIÓN Y OBSERVACIONES

Se Realiza Modulos A, D y 9 se Ajustan Rodamiento de Guia Reduciendo Movimiento en Recorrido en cabina se ajustan Guias BRAKES El Ascensor funciona correctamente

ENTREGA DEL REPORTE A:

NOMBRE: DARIO A. MARIN Q CÉDULA 1010171441 FIRMA Y SELLO

RECIBE LLAVES DEL EQUIPO SI [X] NO [ ]

Somos Impresores Ltda 235 6077 Bogotá